



GH-D

GH-D offre une réduction impressionnante des déchets alimentaires, jusqu'à 90 % à 95 %.



Cette technologie utilise des enzymes spécifiques pour décomposer les déchets organiques, produisant un digestat de haute qualité (Span C3) idéal pour le compostage ou la production d'énergie.

Nous proposons plusieurs tailles de machines en fonction des besoins de l'utilisateur.

AVANTAGES

Automatique et facile à installer, le digesteur traite les déchets en 24 heures seulement, nécessitant simplement une prise électrique et une évacuation d'air.

En choisissant un digesteur, vous optez pour une gestion écologique et efficace des déchets, réduisant le gaspillage alimentaire et les coûts de gestion tout en minimisant votre impact environnemental.



AVANT



APRÈS



CARACTÉRISTIQUES GH-D 10



MODÈLE	GH-D 10
CAPACITÉ	10KG / jour
CARACTÉRISTIQUES	Cabine de séchage par fermentation + système de désodorisation intégré
DIMENSIONS	L600 x l500 x H980mm
POIDS	120KG
CONSOMMATION	0,25kwh / jour
VOLTAGE	1.3KW - (220V)/50Hz
VOLUME INT.	45L



CARACTÉRISTIQUES GH-D 30



MODÈLE	GH-D 30
CAPACITÉ	30KG / jour
CARACTÉRISTIQUES	Cabine de séchage par fermentation + système de désodorisation intégré
DIMENSIONS	L940 x l580 x H930mm
POIDS	170 KG
CONSOMMATION	0,55Kwh / jour
VOLTAGE	2.0KW - (220V)/50Hz
VOLUME INT.	90L



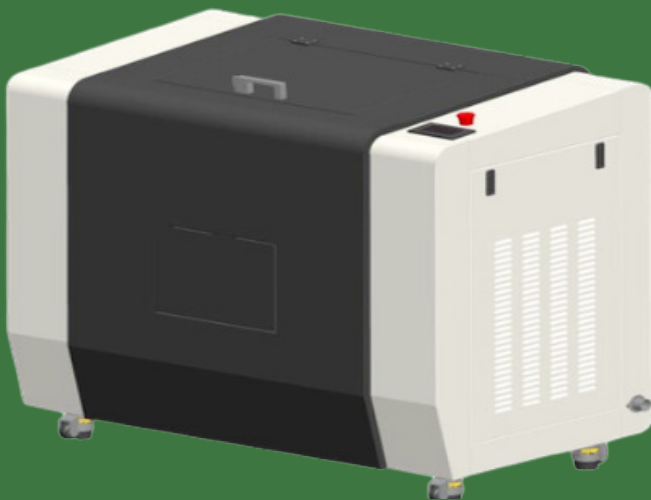
CARACTÉRISTIQUES GH-D 50



MODÈLE	GH-D 50
CAPACITÉ	50KG / jour
CARACTÉRISTIQUES	Cabine de séchage par fermentation + système de désodorisation intégré
DIMENSIONS	L1200 x l770 x H1140mm
POIDS	320 KG
CONSOMMATION	1,15Kwh / jour
VOLTAGE	5.39KW - (220V)/50Hz
VOLUME INT.	200L



CARACTÉRISTIQUES GH-D 75



MODÈLE	GH-D 75
CAPACITÉ	75KG / jour
CARACTÉRISTIQUES	Cabine de séchage par fermentation + système de désodorisation intégré
DIMENSIONS	L1300 x l770 x H1200mm
POIDS	360 KG
CONSOMMATION	2,12Kwh / jour
VOLTAGE	8.49KW - (380V)/50Hz
VOLUME INT.	300L